

Szakdolgozat témák gépészmérnök hallgatóknak (duális vállalatok által kiírt)

Témát választó hallgató Neptun-kódja	Témakiíró vállalat	Téma címe	Témavezető	Külső konzulens
OHGUF7	Schaeffler Savaria Kft	A nyomólap kiegyensúlyozatlanság hatásainak vizsgálata a laprugó kötésre	Prof. Dr. Kollár László	Zentai Gábor
H5GR7G	Opel	Anyagösszetétel hatása a főtengely megmunkálásra	Prof.Dr. Sidor Jurij	Péntek Csaba
BDHBJS	TDK Hungary Components Kft	Rézhuval mint alapanyag hatása a tekerescgyártási folyamatra, anyagspecifikáció optimalizálása a tekerceselési folyamat szórásának csökkentésére.	Prof.Dr. Sidor Jurij	Jandó Attila
MZW01I	Schaeffler Savaria Kft	Kobotok alkalmazási lehetőségeinek vizsgálata a Schaeffler Savaria Kft.-nél	Pál Gyula	Csapó Tamás
FOEW7H	Schaeffler Savaria Kft	Duplakuplung fedél optimalizáció A gyártási folyamat során a fedélben fellépő maradó alakváltozás csökkentésére irányuló optimalizációs lehetőségek kidolgozása, megvalósíthatóságának vizsgálata	Schimmer János	Nagy András
F579QZ	Opel	Gépészeti tervezés az Opel Szentgotthárdnál	Dr. Borbély Tibor	Csanaki Martin
LCQHVS	Opel	1.2 Puretech forgattyúházgyártás technológiai problémái	Schimmer János	Szabó György
AKUQQW	TDK Hungary Components Kft	Mérőkontaktok fejlesztése egyedi mérőgéphez	Dr. Borbély Tibor	Török András
CJ6JTH	Schaeffler Savaria Kft	Gyártási folyamat kiszervezése külső beszállítóhoz	Dr. Jánosi Endre	Németh Kálmán Soma
R4Z4RN	TDK Hungary Components Kft	Lemezalkatrész inkrementális alakítása előgyártmánytól a végtermékig	Dr. Andó Mátyás	Koltay Miklós
IVOGWS	BPW-H	Műszaki fejlesztés megvalósítása és hatásai a termék és a termelő vállalat életére	Dr. Bak Árpád	Reményi Judit
KKQMBK	ROTO ELZETT CERTA KFT.	Egy vasalatgyártó berendezés fejlesztési lehetőségeinek a vizsgálata és javaslatlattétel a hatékonyságnövelésre	Pál Gyula	Várhelyi Barna
F295KM	Schaeffler Savaria Kft	Tesztberendezések felügyelete elektromos terhelés figyelembevételével	Dr. Jánosi Endre	Magdics Gábor
FPVQYT	Schaeffler Savaria Kft	Folyamatok optimalizálása minőségbiztosítási szempontból	Dr. Jánosi Endre	Góczán Ákos
EJR29E	BPW	Kis méretű hegesztett alkatrészek gyártási költségeinek csökkentése robot cella alkalmazásával	Szólósi József	Kollár József